

Patricio Esteban Molina Brante

El manzano sur 1333 – Padre Hurtado – Santiago. 979890936
Correo:patricio.e.molina@gmail.com

Información Personal: Soltero, Nacionalidad Chilena, 17/01/1985, Licencia de conducir clase B, movilización propia.

Activos Personales: Persona responsable con capacidad de liderazgo, trabajo en grupo y trabajo bajo presión. Comprometido a llevar a cabo tareas y excelente manejo de relaciones humanas.

ANTECEDENTES LABORALES

Fecha: 4 de febrero de 2019 a la fecha.

Empresa: Rhomberg

Cargo: Técnico en mantención

Funciones Ingeniero de servicio área instrumentación

- Puesta en marcha de equipos de flujo pulsar, medición de canales abiertas.
- Puesta en marcha de escáner 3D visión de Emerson.
- Manejo de comunicador 475 de Emerson.
- Calibración de equipos de nivel marca ametek magnetostrictivo.
- Cambio de sensor ultrasónico por uno de radar en transmisor de nivel o volumen marca pulsar en piscina de relave angloamericana tortolas.
- Puesta en marcha de un flujómetro fujiduosonics en minera los pelambres.
- Puesta en marcha y charla técnica de sensores magnetroestrictivo con conversor 4-20 mA a Fieldbus Foundation para celdas de flotación.

Fecha: 1 de Agosto 2018 a Enero 2019.

Empresa: Fruna (empresa de alimentos).

Cargo: Técnico en mantención

Funciones

- Estoy a cargo del mantenimiento de 5 líneas que fabrican galletas en una empresa de alimentos. En estas líneas hay elevadores de cargas, motores eléctricos, hornos continuos de 5 zonas, quemadores, cinta de transporte, túneles de frío, máquinas de envasadoras flowpack marca tecnopack y huaji.

Fecha: 1 de Marzo hasta 30 de abril 2018.

Empresa: Castaño.

Cargo: mantención.

Funciones

- Trabaje en turno rotativo, realizando mantención a las líneas productivas sección panes de pascua.

Fecha: Noviembre de 2017.
Empresa: VSI.
Cargo: Ingeniero de servicio.
Funciones

- Realice una inspección a equipos instalados en Valparaíso y viña del mar. Estos equipos eran flujo metros magnéticos de inserción. La empresa esval pide la garantía y me tocó a mí con otros compañeros revisar más de 80 equipos. Los flujometros estaban instalados en cámaras directamente en la calle, al terminar realice un informe y la indicación del porque tuvieron problema.

Fecha: 4 de mayo 2015 al 31 de octubre 2017
Empresa: Brüggen América Chile. (Empresa productiva de cereales).
Cargo: Ingeniero en Instrumentación.
Funciones:

- Revisión de señales físicas y programación de plc siemens S7-300, Allen bradley micrologix y Mitsubishi.
- Lectura de planos eléctricos de control y fuerza.
- Mantenimiento a envasadoras verticales marca tecnopack. cambio de pulsadores, botón de emergencia, limpieza de tableros, revisión de contactores marca siemens del tablero eléctrico y lubricación de rodamientos.
- Mantención a equipos llamados chiller, revisión de bombas, relleno de líquido refrigerante, inspección y reparación de fuga en el circuito.
- Mantención a línea envasadora Flow pack. Cambio de cintas de transporte de barras, ajuste de sensor laser para detección de Taca, interpretación de plano eléctrico de la máquina y limpieza de tablero.
- Mantenimiento a equipos, control de temperatura (REGLOPLAS) del extrusor marca BULER línea de cereales. Cambio de fusibles en placa electrónica, cambios de rodamientos a motor de bomba de agua del equipo.
- Mantenimiento a motores eléctrico, medición de los pares de bobinas, medición de consumo del guarda motor.
- Mantenimiento a decoradora y bañadora de línea de barra. Cambio y reparación de malla de transporte de decoradora marca sollich.
- Cambio de empaquetaduras en tuberías de vapor.
- Cambio de sensor de temperatura en estanque de chocolate (PT-100).
- Mantenimiento a válvulas neumáticas, filtros de aire, tuberías de aire y ventosas.
- Chequeo de variadores de frecuencia marca Allen bradley powerflex, variadores danfoss.
- Chequeo de los sistemas de seguridad de las puertas (sensores magnéticos) para maquinas empacadoras línea de barra y cereal.

Fecha: **Contrato por obra.**
Empresa: **Intec Instrumentación**
Cargo: **Ingeniero en Instrumentación.**
Funciones:

- Mantención en paro de planta en Anglo America (Fundición Chagres).
- Desmontar, revisar y limpiar equipos de nivel, temperatura y presión. Luego calibrar con instrumentos de marca Fluke certificados.
- Revisar, limpiar y ajustar Válvulas de control y On-Off con generador de corriente marca Fluke.

Fecha: **28 de mayo de 2012 al 30 abril de 2014.**
Empresa: **Soltex Chile S.A.**
Cargo: **Vendedor de Instrumentación.**
Funciones:

- Vender equipos de instrumentación y control a empresas del área de alimentos, minería, eléctricas e ingeniería.
- Seleccionar y especificar instrumentos de nivel, temperatura, presión y flujo según lo que el cliente necesitaba o el proceso donde lo requería.
- Desarrollar ofertas técnicas y comerciales para empresas de ingeniería del área minera.
- Vender válvulas solenoides de alimentación continua y alterna para líquidos, gases u otro producto.
- Revisar data sheet y P&id que enviaban las empresas de ingeniería con sus respectivas características y Tag para luego vendedor los instrumentos que se requerían.
- Ayudar al área de servicio con calibraciones y rellenos cuando ellos lo requerían.

Fecha: **Mayo del 2012.**
Empresa: **Envases Fosko.**
Cargo: **Técnico de Automatización y control.**

- Mantención de maquinaria que fabricaban envases de plástico.
- Revisar y limpiar tableros eléctricos.
- Realizar mantenciones preventivas a línea de presión y sus equipos (FRL, presostatos, vacuometro y tubing).
- Automatizar un tecle que era manual a uno a distancia.

Fecha: **16 de Enero de 2012 al 31 de Marzo de 2012**
Empresa: **Soprole.**
Cargo: **Práctica Profesional de Técnico en Automatización y control.**
Funciones:

- Mantención de equipos de instrumentación en procesos continuos.
- Mantenciones preventivas a tableros eléctricos y PLC de marca Siemens (cableado, regleta, pila del PLC, tarjetas de plc, reapriete cuando corresponda).
- Desmontar equipos de procesos y luego en laboratorio calibrar con equipos certificados marca Fluke.
- Armar cabezales de válvulas On-Off marca Alfa Laval en laboratorio como repuestos y cambiar cuando correspondiera.

- Programación de PLC S7-400 y Allen bradley que llevaban el control de los procesos de soprole.
- Instalar transmisor de presión en estanque de agua para controlar el nivel.
- Al terminar mi práctica profesional realice un informe donde tenía que especificar todo lo realizado durante este periodo.

ANTECEDENTES ACADÉMICOS

2010 – 2013: Universidad Tecnológica de chile INACAP.

Titulado de “Ingeniero en Automatización y Control Industrial”

Tesis ©: Sistema Servo Neumático con Posicionador Cartesiano.

2010 – 2011: Universidad Tecnológica de chile INACAP.

Titulado de “Técnico Nivel Superior en Automatización y Control Industrial”

1999 – 2002: Escuela Industrial El Pinar.

Titulado de la carrera: “Técnico Nivel Medio en Electricidad Industrial”

Año de egreso 2002.

CURSOS Y COMPETENCIAS

- Inglés (Nivel intermedio).
- Manejo de Office avanzado.
- Manejo de AutoCAD nivel intermedio.
- Manejo de programación PLC Siemens, Allen Bradley y Modicon.
- Manejo de preparación y evaluación de proyecto.
- Manejo de normas y estándares de calidad (Normas NEMA, ANSI, IEC, NEC, NCH).
- Manejo de software nivel usuario: Matlab, AMS plant web, Delta V, fluidsim Festo.

REFERENCIAS

- Francisco Salinas Tel. 27304708/ Jefe de Ventas Internas de Soltex / fsalinas@soltex.cl.
- Daniel Tel. +58412 311159/Jefe de Mantención de brueggen ameica.
- Nelson Cornejo Teléfono 956582537 Jefe de Mantención sector galletas Fruna.
- Hector Martinez Jefe área instrumentación teléfono
977650620/hector.martinez@rhomberg.cl.

PRETENSIÓN DE RENTA

- 1.000.000 liquido.